

ФИТИНГИ РЕЗЬБОВЫЕ

ЛАТУННЫЕ НИКЕЛИРОВАННЫЕ, УГОЛЬНИКИ

ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

МОД.9001-9006



EAC

 **Aquasfera**
СФЕРА КОНТРОЛЯ

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Фитинги резьбовые латунные никелированные (ГОСТ 32585)

Изготовитель:

Zhejiang Romway Machinery Manufacturing Co.,Ltd no.16, Dragon road, Huangze industrial zone, Shengzhou city, Zhejiang.

2 СЕРТИФИКАЦИЯ/ СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ

Сертификат соответствия № РОСС.CN.HX37.H00259 от 25.12.2019, Гигиенический сертификат № KG.11.01.09.013.E.002718.11.16 от 16.11.2016г.

3 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Латунные резьбовые фитинги предназначены для создания разъемных соединений на трубопроводах хозяйственно-питьевого водоснабжения (ГВС, ХВС), отопления, сжатого воздуха, технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости и газы, не агрессивные к материалу корпуса и уплотнений изделия. Фитинги могут применяться на трубопроводах, выполненных из любого материала (сталь, медь, полимеры, металлополимеры).

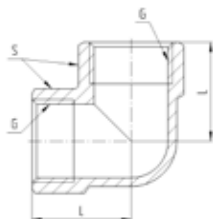
4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1 – Основные параметры и технические характеристики

Характеристика	Ед. изм.	Значение	Нормативный документ
Основной материал изделия	-	Латунь CW617N (ЛС 59-2)	EN 12165, ГОСТ15527
Вид покрытия	-	Никель	ГОСТ 9.303
Диапазон диаметров (DN)	мм	15-50	ГОСТ 28338
Тип присоединительных резьб	-	Трубная цилиндрическая	ГОСТ 6357
Температура рабочей среды	°С	-20 до +150	ГОСТ Р 24856
Давление номинальное (PN) в зависимости от диаметра условного прохода	бар	до 40	ГОСТ 26349
Рабочее давление	бар	до 16	
Температура окружающей среды	°С	от -10 до +60	ГОСТ 21345
Установка на трубопроводе	-	Произвольно	
Срок службы средний	лет	10	

5 ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И НОМЕНКЛАТУРА

Таблица 2 -Угольник муфтовый модель 9001 Aquasfera



Арт.	DN	G	L, мм	S, мм	PN, бар	Масса, г
9001-01	15	1/2"	25	24	40	67
9001-02	20	3/4"	30	30	30	111
9001-03	25	1"	35	37	25	183
9001-04	32	1 1/4"	45	45,5	20	281
9001-05	40	1 1/2"	50	52,5	16	419
9001-06	50	2"	60	65	16	709

Рис.1

Таблица 3 - Угольник муфта-резьба модель 9002 Aquasfera

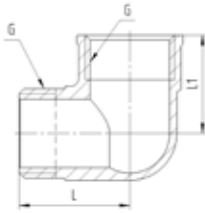


Рис.2

Арт.	DN	G	L, мм	L1, мм	PN, бар	Масса, г
9002-01	15	1/2"	23,5	26,5	40	60
9002-02	20	3/4"	27	34	30	120
9002-03	25	1"	31	39	25	180
9002-04	32	1 1/4"	42	46	20	240
9002-05	40	1 1/2"	45	49	16	400
9002-06	50	2"	56	60	16	595

Таблица 4 - Угольник резьба-резьба модель 9003 Aquasfera

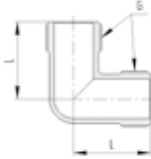


Рис.3

Арт.	DN	G	L, мм	PN, бар	Масса, г
9003-01	15	1/2"	27	40	75
9003-02	20	3/4"	31,7	30	120
9003-03	25	1"	38	25	180

Таблица 5 - Угольник муфтовый с креплением модель 9004 Aquasfera

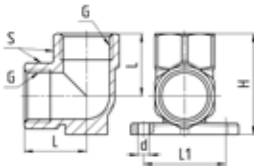


Рис.4

Арт.	DN	G	L, мм	S, мм	A, мм	d, мм	H, мм	PN, бар	Масса, г
9004-01	15	1/2"	25	24	33	5	41	40	87

Таблица 6 - Угольник резьбовой с ребровой модель 9005 Aquasfera

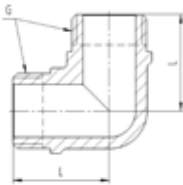


Рис.5

Арт.	DN	G	L, мм	PN, бар	Масса, г
9005-01	15	1/2"	27	40	74
9005-02	20	3/4"	31,7	30	127
9005-03	25	1"	38	25	215

Таблица 7-Угольник муфта-резьба с ребровой модель 9006 Aquasfera

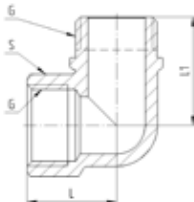


Рис.6

Арт.	DN	G	L, мм	L1, мм	S, мм	PN, бар	Масса, г
9006-01	15	1/2"	23	28	24	40	73
9006-02	20	3/4"	28	34	30	30	126
9006-03	25	1"	35	39	27	25	214
9006-04	32	1 1/4"	44	46	45,5	20	322
9006-05	40	1 1/2"	49	52	52,5	16	438
9006-06	50	2"	62	63	65	16	727

6 УПАКОВКА И КОМПЛЕКТАЦИЯ

6.1.Фитинги поставляются в собранном виде.

6.2.При отгрузке товара потребителю каждое тарное место укомплектовывается эксплуатационной документацией (по ГОСТ 2.601), содержащей паспорт, объединённый с руководством по эксплуатации и описанием работы изделия.

7 МАРКИРОВКА

7.1. Маркировка на поверхности фитинга выполнена методом штамповки и содержит следующую информацию:

- товарный знак;
- обозначение номинального давления;
- обозначение номинального диаметра;
- материал корпуса крана (марка латуни ЛС59-2);
- артикул крана;
- месяц и год изготовления;

7.2. К каждому фитингу прикреплен ярлык (бирка) со следующей информацией:

- товарный знак;
- наименование изделия, номинальный диаметр, характеристики присоединительных концов (исполнение, размеры)
- гарантийный срок;
- штрихкод
- рабочие параметры;
- наименование и адрес изготовителя и страна происхождения;
- адрес сайта уполномоченного изготовителем лица (УИЛ): www.aquasfera.ru;
- единый знак обращения на рынке ЕАЭС; знак обращения на рынке Российской Федерации.

8 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

8.1. ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- эксплуатировать фитинги при параметрах и условиях, не соответствующих паспортным значениям;
- производить монтажные, демонтажные, профилактические работы при наличии давления в системе.

8.2. В процессе эксплуатации, при указанных в паспорте параметрах, фитинги не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

9 МОНТАЖ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1. Фитинги должны эксплуатироваться строго в соответствии с техническими характеристиками, указанными в настоящем паспорте.

9.2. Монтаж латунных фитингов следует производить в соответствии с требованиями СП 73.13330 «Внутренние санитарно-технические системы», отклонения соосности собранных узлов не должны превышать плюс/минус 3 мм при длине до 1 м и плюс/минус 1 мм на каждый последующий метр.

9.3. Монтаж фитингов необходимо производить на резьбовые элементы трубопроводов с трубной цилиндрической резьбой в соответствии с ГОСТ 6357.

9.4. Запрещено применение инструмента, оказывающего сжимающее воздействие на корпус фитинга (газовые ключи).

9.5. Предельное значение крутящего момента при монтаже, см. Табл. 8

Таблица 8 - Предельное значение крутящего момента при монтаже

DN	15	20	25	32	40	50
Крутящий момент (резьбовое соединение), Нм	30	40	60	80	120	150
Крутящий момент (нак. гайка), Нм	25	28	30	40	50	60

9.6. В качестве уплотнения на резьбовой части фитинга должны применяться материалы, выдерживающие технические параметры системы, такие как фторопластовые материалы (ФУМ), льняная прядь, герметики.

9.7. Фитинг не нуждается в дополнительном обслуживании в течение всего срока эксплуатации трубопровода.

9.8. Фитинги должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице 1 раздела №4. Технические характеристики.

9.9. Не рекомендуется установка фитингов на среды, содержащие абразивные компоненты.

9.10. После осуществления монтажа оборудования должны быть проведены испытания на герметичность соединений в соответствии с ГОСТ 24054, ГОСТ 25136.

10 УТИЛИЗАЦИЯ

10.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 11.06.2021г.), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 14.07.2022г.) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002г. № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 26.03.2022г.), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

11 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

11.1. При отгрузке потребителю латунные фитинги не подвергаются консервации, так как материалы, применяемые при их изготовлении, атмосферостойкие или имеют защитные покрытия.

11.2. Транспортирование фитингов проводят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на данном виде транспорта.

11.3. Условия транспортирования - 5 по ГОСТ 15150. Фитинги допускается перевозить всеми видами наземного, водного и воздушного транспорта в закрытых, защищенных от внешних факторов транспортных ёмкостях (контейнер, крытый фургон, крытый кузов и прочее) с соблюдением требований манипуляционных знаков, размещённых на коробках при температурах окружающей среды от -50 до +50°C в заводской гофротаре при относительной влажности до 80%, без заводской тары при относительной влажности до 100%. При транспортировке фитинги и тара не должны испытывать: нагрев от прямых солнечных лучей, влияние мокрых осадков, ударов, изгибов, деформации. Методы транспортирования должны обеспечивать сохранность фитингов и заводской тары в состоянии, выпущенном с завода-изготовителя.

11.4. Условия хранения - 3 по ГОСТ 15150, тип атмосферы II ГОСТ 15150, если иное не указано в КД и ЭД. Фитинги допускается хранить в закрытых, защищенных от внешних факторов помещениях, навесах, палатках и прочих, без отопления, кондиционирования, теплоизоляции при температурах окружающей среды от -50 до +50°C в заводской гофротаре при относительной влажности до 80%, без заводской тары при относительной влажности до 100%. При хранении фитингов и тара не должны испытывать: нагрев от прямых солнечных лучей, влияние мокрых осадков, ударов, изгибов, деформации. Методы хранения должны обеспечивать сохранность фитингов и заводской тары в состоянии, выпущенном с завода-изготовителя.